



Abraztek®-100N

Adhesivo epóxico estructural.

Página 1 de 1

Descripción: **ABRAZTEK®-100**, es un epóxico fluido bi-componente libre de solventes (100% sólidos) de gran adherencia, diseñado como adhesivo estructural multipropósito, especialmente para usos con el concreto.

Usos: **ABRAZTEK®-100**, se recomienda:

- Como puente de adherencia entre concreto fresco y concreto endurecido. O para adherir al concreto otros materiales con fines estructurales (láminas, platinas de acero, pernos de anclaje pestañas y varillas de acero,).
- Para preparación de morteros epóxicos.
- Como relleno estructural de resane en concreto, grietas en concreto y parcheo en concreto.
- Como relleno de superficies de concreto contra impacto y abrasión.
- Como adhesivo estructural de marcadores de carreteras (ojo de gato).
- Como adhesivo estructural de bordes de escaleras.
- Como adhesivo de Telas de fibra de carbón como refuerzo estructural.
- Como capa de protección anti-oxidante de superficies metálicas que estarán expuestas a un rango amplio de químicos.
- Como protector contra ácido y alcalino de superficies de concreto.
- Como adhesivo de uso universal para aplicaciones en el hogar e Industriales. Cumple con todas las exigencias del ASTM para adhesivos epóxicos.

Ventajas: El uso de **ABRAZTEK®-100** frente a otras alternativas tiene las siguientes ventajas:

- Producto fabricado con la última tecnología en epóxicos que aseguran características superiores de desempeño y calidad.
- Producto de simple preparación y fácil uso.
- Producto con 100% de contenido sólido. No contiene plomo, mercurio, asbesto ni solventes; por lo que puede aplicarse sin peligro de contaminaciones por volátiles, emanaciones y lo demás; cumple con el COV, sin solventes volátiles
- Es un producto que no le afecta la humedad por lo que es muy efectivo aún en superficies húmedas.
- Es un producto no inflamable por estar exento de disolventes, asfaltos y alquitranes.
- Es un producto que brinda las más altas resistencias estructurales comparadas con sus pares.

Modo de empleo:

- La superficie donde se aplicará el ABRAZTEK®-100 deberá estar técnicamente limpia y seca. Sobre Concreto: El concreto debe estar seco y limpio (Sin pintura, sin grasas, sin agentes desmoldantes, sin aditivos, sin eflorescencias de sales, sin polvos adheridos, sin rebabas, sin lechadas, u otros contaminantes), rugoso, firme, sano y fuerte con respecto a su resistencia mecánica. De no ser así, deberá de erosionarse hasta llegar a superficie sana y rugosa, esto se realiza con escobillas de acero, copas de abrasión, cinceles, chorro de agua con arena, etc. Sobre fierro: Debe estar seco y limpio (Sin óxidos, sin grasas, sin pinturas y otros contaminantes), recomendándose previamente un granallado, arenado, Sponge Jet.
- Como fluido epóxico: Verter el activador (1/4 Gln parte B) a la base (3/4 Gln parte A) y usando una paleta de madera o un mezclador mecánico de bajas revoluciones (300 a 400 rpm); mezcle los dos componentes en un recipiente limpio por 4 min a 5 min y luego aplicar sobre la superficie preparada de concreto. Los rendimientos varían entre 10m²/gln a 12m²/gln.
- Como Mortero epóxico: A un (01) volumen del fluido epóxico recién preparado agregarle 03 a 04 volúmenes de arena de sílice o de cuarzo (Se puede usar arena de construcción fina o arena gruesa) y mezclarlo por 2 min hasta lograr un mortero homogéneo. El mortero se aplica necesariamente sobre una superficie imprimada fresca (con ABRAZTEK®-100), estirándolo con una plancha metálica configurando capas de 2mm a 5mm (A más grosor mayor vida útil), con rendimientos que varían entre 3m²/gln a 9m²/gln.
- De acuerdo a los usos preparar la cantidad necesaria. Todo exceso de mezcla luego del tiempo de fragua, se endurecerá; perdiendo su capacidad de adherencia, que de aún necesitarlo; deberá de volverse a preparar para aplicar.

Datos Técnicos:

- ABRAZTEK®-100 tiene un aspecto líquido denso viscoso; combinado tiene un tiempo de vida a 20°C de 25 min.
- ABRAZTEK®-100 Luego de fraguado desarrolla una resistencia mínima a la compresión (ASTM D695) 1 día = 70 Mpa.
- ABRAZTEK®-100 Luego de fraguado desarrolla una adherencia mínima (ASTM D882) 1 día >13 Mpa.
- ABRAZTEK®-100 Luego de fraguado desarrolla una resistencia mínima a la flexión (ASTM D580) 10 días = 34 Mpa.
- ABRAZTEK®-100 Luego de fraguado desarrolla una fuerza de arrancamiento de anclaje en concreto H25 (fe A63-42H, Ø12mm, L=12cm: ±6,000 kgf.
- ABRAZTEK®-100 La temperatura mínima de aplicación recomendada es de 5°C.
- Los Equipos y Herramientas en contacto con ABRAZTEK®-100 pueden ser limpiados con agua y detergente ante de la fragua. De estar ya fraguada, deberá ser realizada mecánicamente.

Advertencia: Los productos **SSIBLOSAC** han sido desarrollados de acuerdo a nuestra experiencia y cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. Para su uso tome en cuenta las instrucciones y precauciones que indicamos. Para dudas y usos especializados, consulte a nuestro Departamento de Soporte Técnico portugal_0439@hotmail.com No respondemos por usos diferentes que resulten en prestaciones inferiores o que afecten la salud o cualquier patente propiedad de otros.