

Navarro vcv SAC 		Ficha Técnica Edición 3.00 Rastreabilidad No 05/2014-01-01
Ecoflex®-100N	Sellador elástico impermeable estirenado.	Página 1 de 1

Descripción: Sellador de adherencia elástico, flexible, impermeable para uso en frío sobre juntas arquitectónicas – estructurales móviles verticales y horizontales. Es un compuesto de Resinas Estirenadas y agregados de caucho en base agua sin solvente.

Usos: Para sello con alto desempeño:

- Juntas de expansión, juntas de compresión y juntas de corte; conformados por acero, aluminio, calaminas de techos, asbesto-cemento, concreto, madera, fibrocemento, vidrio, Polipropileno, PVC, etc.
- Juntas de empalme entre distintos materiales, con la cual se compensa los comportamientos diferenciados de vibración, dilatación (Módulos elásticos diferentes).
- Juntas de aislamiento estructural entre planos por cambios de temperatura, por diferencias de carga, por empujes de viento diferenciados, por humedades diferenciadas, por resonancia diferenciada, etc.
- Juntas sumergidas verticales y horizontales para canales, reservorios, tanques de agua potable, tanques de tratamiento de aguas servidas, industria alimentaria y bebidas.
- Juntas para pisos industriales, comerciales, residenciales, autopistas, estacionamientos, veredas, muros, techos, etc.
- Juntas impermeables en techos, lo cual se logra diluyendo más el producto en agua y esparciéndola en la superficie a tratar con lo que se conforma una capa elástica e impermeable, resistente a la intemperie.

Ventajas: El uso de **Ecoflex®-100** frente a otras alternativas tiene las siguientes ventajas:

- Excelente estabilidad dimensional en el tiempo.
- Excelente resistencia a golpes, impactos y desgastes en el tiempo.
- Excelente resistencia al envejecimiento (termo, foto, bio - degradación).
- Excelente adherencia a una amplia gama de materiales de construcción incluso a superficies porosas. Puede trabajar en superficies de concreto semi-húmedas (Concretos con fragua de 7 días).
- Excelente resistencia a prestaciones sumergidas en aguas normales, aguas servidas y agua potable.
- Excelente trabajabilidad para aplicaciones manuales u con equipos diversos (No se escurre en juntas verticales), presentaciones del producto listo para usar. Lo envases pueden tener usos parciales.
- Producto no tóxico libre de VOC, sin solventes volátiles en base agua (Se puede usar agua para diluirlo como imprimante previo) y para el lavado posterior de herramientas.

Modo de empleo: Preparación de la superficie. Se debe de lograr que la superficie sea técnicamente limpia de modo que se logre la máxima adherencia. La profundidad del sello no debe ser menor de 10mm. En juntas de dilatación, la profundidad del sello debe ser igual al ancho, y en juntas de corte o rajaduras puede ser el doble o más. En juntas muy profundas (Profundidad más de 3 veces el ancho), se recomienda su aplicación en dos capas dejando al menos 1 día entre cada aplicación.

- En superficies para juntas húmedas, en juntas que estarán bajo agua o en juntas de superficies porosas, se recomienda imprimir previamente, para lo cual se debe usar el Ecoflex diluido en agua en una proporción 1:2 y dejar secar por lo menos 6 horas (Recomendable 1 día en zonas frías). Luego de esta imprimación recién aplicar Ecoflex®-100.
- Para la aplicación de Ecoflex en la junta se utiliza pistola de calafateo o espátula e instale cuando el concreto este frío o en su encogimiento máximo para obtener la mayor adhesión y eficiencia del sello. Para el acabado de las juntas se puede usar los dedos o herramientas humedecidas. Para el lavado de manos y herramientas se usa solo agua. Los envases de Ecoflex®-100 pueden abrirse y tapar sin que endurezca.
- Mezclándolo con $\pm \frac{1}{4}$ kilo de cemento portland-1/ 1 galón de Ecoflex®-100, se acelera el fraguado del sellador.

Datos Técnicos:

Consistencia pastoso pegajoso, aptas para una trabajabilidad en juntas verticales y horizontales.

- Compuesto de resinas Estirenadas y Caucho.
- Tiempo de curado en 72 hrs a 25°C en juntas de 1.5cmx1.5cm.
- Elongación $\pm 100\%$
- Sólidos 80%.
- Encogimiento al curar del orden de $\pm 20\%$.
- Dureza Shore A (ASTM-D2240) de 50 $\pm$ 5.
- Adhesión buena al concreto, madera, metales.
- El rendimiento curado de 1 galón de **Ecoflex®-100** es de 30/Ac=Lm. "Ac" =l área de la junta (cm²) y "Lm" = longitud (mts).
- Presentación en envases de 1gl y 5 glns. Colores Gris y negro. Otros colores a solicitud.

Advertencia: Los productos **SSIBLOSAC** han sido desarrollados de acuerdo a nuestra experiencia y cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. Para su uso tome en cuenta las instrucciones y precauciones que indicamos. Para dudas y usos especializados, consulte a nuestro Departamento de Soporte Técnico portugal_0439@hotmail.com No respondemos por usos diferentes que resulten en prestaciones inferiores o que afecten la salud o cualquier patente propiedad de otros.